

protoSINT PA

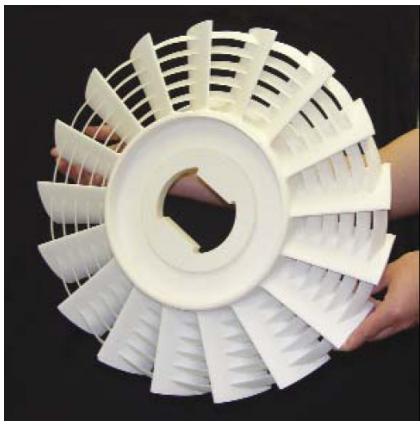
protoSINT PA - Model sacího potrubí pro funkční testování a finální použití



Reálný polyamid pro funkční testy a náhradu CNC obrábění



Oběžné kolo



Vrtule ventilátoru

Využití

- Komplexní tenkostěnné potrubí - Automotive a Aerospace
- Palubní desky a mřížky
- Snap-fit sestavy
- Funkční prototypy, které dosahují finálních sériových vlastností
- Kryty elektrických a mechanických komponentů
- Součásti vystavené působení vody (oběžná kola čerpadel, atd.)
- Kryty a příslušenství
- Díly vyžadující obrábění nebo lepení

Vlastnosti

- Možnost sterilizace v autoklávu
- Vysoká odolnost vůči chemikáliím
- Vysoká přesnost
- Vysoká odolnost vůči vlhkosti

Výhody

- Reálný polyamid (nylon)
- Použití jako finální díly pro testování bez nutnosti CNC obrábění
- Možnost povrchových úprav, např. lakování pro prezentační účely


protoSINT PA

Technické parametry

Materiálové vlastnosti

Veličina	Podmínky	Metrický systém	U.S.
Pevnost v tahu	ASTM D 638	58MPa	8,412 PSI
Modul pevnosti	ASTM D 638	1500MPa	217 KSI
Tažnost (%)	ASTM D 638	24%	
Pevnost v ohybu	ASTM D 790	73 MPa	10, 588 PSI
Modul pružnosti	ASTM D 790	2900 MPa	421 KSI
Rázová houževnatost	ASTM D 256	32 J/m	0.6 ft-lb/in
Teplota tvarové stálosti	ASTM D 648 @ 66 PSI	163 - 181 °C	325 - 358°F
Tvrdost, Shore D		75	
Součinitel tepelné roztažnosti	ASTM E 831-93 TMA (T<T _g , 0-20 °C) TMA (T<T _g , 75-140 °C)	83 x 10 ⁻⁶ m/m-°C 180 x 10 ⁻⁶ m/m-°C	
Teplota sklovatění (T _g)	DMA, E''	180 °C	356°F
Hustota v pevném stavu	@ 25 °C (77 °F)	0.93g/cm ³	
Barva		Bílá	

Výkon zařízení

	Parametr	Hodnota
	Velikost pracovního prostoru	700x 380 x 580 mm
	Maximální hmotnost dílu	60 kg
	Tloušťka vrstvy	0,1 mm
	Přesnost	±0,1% (min. ±0,1 mm)

stavíme
Precizní
prototypy

protocom**.cz**
SHAPE YOUR IDEAS

Protocom s.r.o.
Korunní 1244/61
709 00 Ostrava, CZ

Protocom office:
Heřmanická 1648/5
710 00 Ostrava, CZ

Tel: +420 602 531 777
Tel: +420 731 113 730
Fax: +420 591 123 497

info@protocom.cz
www.protocom.cz